

4. KONFESJONAŁY - PROGRAM PRAC KONSERWATORSKICH

Struktura drewna

1. Wstępne oczyszczenie elementów z nawarstwień pylistych.
2. Demontaż elementów ambony oraz konfesjonału przewiezienie do pracowni konserwatorskiej.
3. Rozspojenie wadliwych i obluzowanych połączeń stolarskich, usunięcie wtórnych gwoździ.
4. Oczyszczenie całej powierzchni elementów struktury, rzeźb i ornamentów z nawarstwień brudu przy zastosowaniu metod mechanicznych i chemicznych.
5. Wykonanie zabiegu dezynsekcji drewna środkiem toksycznym Hylotox Q produkt równoważny .
6. Impregnacja strukturalna drewna poprzez powlekanie roztworem żywicy Hekol I-50 lub Paraloid B 72 w kompozycji rozpuszczalników: ksylenu, toluenu i acetonu lub produkty równoważne.
7. Wykonanie prac stolarskich (sklejenia, uzupełnienia ,wzmocnienia) z zachowaniem techniki i technologii oryginału.
8. Oczyszczenie powierzchni rozspojień i szczelin i powtórne sklejenie klejem stolarskim do drewna na bazie polioctanu winylu.
9. Wymiana starych połączeń stolarskich niespełniających swoich funkcji na nowe – uwzględnieniem oryginalnej technologii - kołki drewniane.
10. Rekonstrukcja formy rzeźbiarskiej profili, struktury, elementów snycerskich i rzeźb w odpowiednio dobranym gatunku drewna lub gotowej masie lub Axson S.C. 258 lub produkt równoważny. Uzupełnienia ubytków rzeźb wykonane zostaną w masie gipsowej.
11. Scalenie kolorystyczne nowo dodanych elementów drewnianych do otoczenia oraz uzupełnień rzeźb gipsowych.

złocenia

1. Dokumentacja fotograficzna i opisowa przed konserwacją.
2. Demontaż elementów snycerskich .
3. Impregnacja osłabionych i zniszczonych elementów wykonana zostanie metodą powlekania lub kąpeli przy użyciu roztworu 15% Hekolu I-50 w kompozycji rozpuszczalników (toluen, aceton) lub produkt równoważny. Do impregnatu dodane zostaną środki grzybo- i owadobójcze. Odparowanie elementów impregnowanych nastąpi w środowisku zagęszczonych par benzyny ekstrakcyjnej i kompozycji rozpuszczalników w celu opóźnienia odparowania i równomiernego rozłożenia żywicy i impregnowanym drewnie. Zacieki impregnatu zostaną oczyszczone rozpuszczalnikiem (aceton).
4. Usunięcie późniejszych złoczeń wykonanych szlagmetalem metodą chemiczną.

5. Uzupelnienie brakujacych detali elementow snycerskich. Wypelnienie otworow po drewnojadach kitem akrylowym np. f. Trikkulla lub dwuskladnikowa zywicą Axson S.C 258 lub produkt rownowazny.
6. Uzupelnienie gruntow pod zlacenia zaprawą klejowo-kredową.
7. Wykonanie nowych zlocen, w technice klejowej na pulment z rozroznieniem na partie polerowane i matowe. Zastosowane zostanie zloto platkowe.
8. Zabezpieczenie powierzchni zlocen, zwlaszcza dolnych partiach ok. 8-10% roztworem zywicy akrylowej Paraloid B-72 w rozpuszczalnikach organicznych lub produkt rownowazny.
9. Montaz elementow snycerskich.